

ТЕХНИЧЕСКИЙ

L14GS - 585 ‰

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	n.d.
Твердость после дисперсионного старения	n.d.
Предел прочности	n.d.
Предел текучести	n.d.
Растяжимость	n.d.

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Желтый		
Цветовые координаты	n.d.		
Плотность	14.98	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус: Ликвидус:	650 745	°C °C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	n.d.
Рекристаллизационный отжиг	n.d.
Дисперсионное старение	n.d.

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		862	°C
Температура литья	Минимум:	812	°C
	Максимум:	912	°C
Первая деформация	Lamination:	20	%
	Drawing:	10	%
Последующая деформация	Lamination:	40	%
	Drawing:	20	%
Отбел после отжига	H ₂ SO ₄ :	20	%
	Темп:	50	°C
	Time:	5	min